

AWS A-5.9
Werkstoff n°

ER 308H
1.4302

EN ISO 14343-A

G 19 9 H

Fil inox déposant un métal inoxydable austénitique type 304H, avec carbone contrôlé, conçu pour le soudage des aciers de même composition, utilisés pour leur résistance au fluage et à l'oxydation à des températures de 400-815°C.

Applications principales

Pétrochimie - Génie chimique - Craqueurs catalytiques - Cyclones
304/304H - 321H/347H si épaisseur > 12 mm.

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Ni	Ferrite
0.05	0.40	1.8	19.9	9.5	WRC 6

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	590	420	35	> 70	20	200

Gaz de protection

Ar + 2% CO² - Ar + 1 à 2% O²

Nature du courant

DC+

Pas de préchauffage ni de TTAS requis. Températures entre passes 250°C max.

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob.(kg)	Référence	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	D300	15.0	01T0	60-100	18-21
1.0	D300	15.0	01T1	75-140	18-21
1.2	D300	15.0	01T2	130-160	18-21