

AWS A5.22 E 309LT0-4/1 Werkstoff n° 1.4332
EN ISO 17633-A T 23 12 L R C/M 3

Fil fourré déposant un acier inoxydable, à bas carbone, de type 24%Cr, 13%Ni, avec un taux élevé de ferrite. L'arc est très stable et sans projection. Le laitier est auto-détachable, laissant un cordon parfaitement lisse de très bel aspect. Il est principalement utilisé pour le soudage à plat ou en cornichet et est idéal pour les soudures d'angle à plat.

Applications principales

Industries alimentaires - Industries pharmaceutiques - Accastillage
410 - 304L - 308L - 309L - 316L - 321

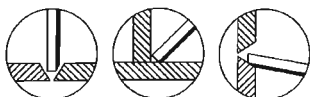
Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN WRC	P	S
0.02	1.60	0.60	19.7	10.1	18.0	0.020	0.005

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	590	460	36	38	- 20	

Positions de soudage



Nature du courant

AC
DC +

Etuvage

350°C
2-4h

Approbations

AB, LR, NV, BV, NK, CWB

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
0.9		6972-2009	15.0	
1.2		6972-2012	15.0	130-270
1.6		6972-2016	15.0	190-340