

AWS A5.22  
EN 12073

E 316LT0-4/-1  
T 19 12 3 L R C/M 3

DIN 8556  
Werkstoff n°

19 12 3 L  
1.4430

Fil fourré rutile pour le soudage des aciers inoxydables de même type. Il convient également pour le soudage des nuances stabilisées similaires lorsque les températures de service sont inférieures à 400°C. L'arc est très stable et sans projection. Le laitier est auto-détachable, laissant un cordon parfaitement lisse de très bel aspect. Il est principalement utilisé pour le soudage à plat ou en corniche et est idéal pour les soudures d'angle à plat.

### Applications principales

Industries alimentaires - pharmaceutiques. Accastillage.

316 - 316L - 316LN - 316Ti - 316Nb - X2 CrNiMo 17.12.2 - X2 CrNiMo 18.14.3

### Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN
0.03	1.40	0.70	18.80	12.10	2.70	9.0

### Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt. Rm N/mm <sup>2</sup>	Limite Élast. Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	Allongement A5d%	Résilience J	Temp. D'essai °C	Dureté HB
Brut de soudage	570	410	44	40	20	

### Positions de soudage



### Nature du courant

AC  
DC +

### Etuvage

350°C  
2-4h

### Approbations

AB, LR, NV, BV, NK, CWB, TÜV

### Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
0.9		6971-2209	12.5	80-150
1.2		6971-2212	15.0	130-270
1.6		6971-2216	15.0	190-340