

Classification

AWS A5.28
EN ISO 21952-A

ER 80S-G
G CrMo1Si

DIN 8575

(SG CrMo 1)

Caractéristiques

Fil faiblement allié déposant un acier à 1.25% Cr et 0.5% Mo, recommandé pour le soudage des aciers résistants au fluage jusqu'à des températures de 550°C utilisés dans la fabrication de générateurs de vapeur.

Applications principales

Il est utilisé pour les industries chimiques et pétrochimiques lorsqu'une résistance à la corrosion par l'hydrogène ou sous contrainte en milieu acide s'avère nécessaire.

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.11	0.65	1.00	1.20	0.50

Propriétés mécaniques type du métal déposé

Charge rupture	Limite élastique	Allongement	Temp. D'essai	Résilience	Dureté
Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	°C	J	HB
630	540	22	- 20	80	

Gaz de protection

Ar + 20% CO² - CO²

Nature du courant

DC +

Agréments

Conditionnements

Diam.(mm)	Bobine	Référence	Poids/Bob	Diam.(mm)	Support	Référence	Poids
0.6	D300		15.0	1.2	D200	8822	5.0
0.8	D200	8820	5.0	1.2	D300	8122	15.0
0.8	D300	8120	15.0	1.6	D300	8123	15.0
1.0	D200	8821	5.0				
1.0	D300	8121	15.0				

Remarques