

# SUPERCORED 70NS



AWS A5.18 E 70C-6M  
EN ISO 17632-A T 42 3 M M 3 H5

Fil fourré sans laitier à poudre métallique (métal-cored) utilisé pour le soudage toutes positions (sauf VD) des aciers non alliés. Combine l'efficacité du fil plein avec un haut taux de dépôt. Arc exceptionnellement doux et stable. Très peu de projections.

## Applications principales

Construction métallique. Chaudronnerie. Industrie automobile.

La quasi absence de laitier rend ce fil idéal pour les applications robotisées.

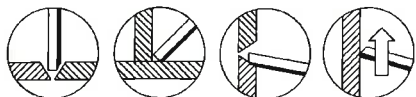
## Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.55	1.45	0.013	0.010

## Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	550	480	27	50	- 30	

## Positions de soudage



## Nature du courant

DC +

## Gaz

Ar/20%CO<sup>2</sup>

## Approbations

ABS - LR - BV - DNV - GL - TUV - CWB - CE - DB - RINA

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.0	D300	6998-2010	15.0	
1.2	D300	6998-2012	15.0	230-300
1.4	D300	6998-2014	15.0	260-340
1.6	D300	6998-2016	15.0	290-360

Existe en bobine D200 de 5 kg et en fut de 250/300/400 kg, nous consulter.