

TIG 347Si



AWS A5.9
Werkstoff n°

ER 347Si
1.4551

DIN 8556
NF A 81313

WSG X5 CrNiNb 19.9
N-Z.19.9 Nb Si

Fil destiné au soudage des aciers inoxydables austénitiques type 304/308 stabilisés au titane ou au Niobium. Il convient également pour le soudage des nuances non stabilisés à bas carbone ou à carbone contrôlé.

Les teneurs en silicium, plus élevées, assurent une fluidité du bain de fusion, ce qui est apprécié pour certaines applications.

Applications principales

Pétrochimie - Industrie pharmaceutique - Industrie nucléaire - Traitement des déchets
321 - 347 - CF8C - 1.4541 - 1.4543 - 1.4561 - 1.4550 - 1.4552

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.04	0.80	1.30	19.50	9.70	0.60

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
TTAS 745°C 1h	630	460	40	110	20	

Gaz de protection

Argon

Nature du courant

DC-

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	2230
1.0	1000	5.0	2231
1.2	1000	5.0	2232
1.6	1000	5.0	2233
2.0	1000	5.0	2234
2.4	1000	5.0	2235
3.2	1000	5.0	2236