

AFNOR UE 1
Werkstoff n° 2.1006

DIN 1733

SG-CuSn

Fil destiné au soudage et rechargement de pièces en cuivre pur (cuivre désoxydulé) ou en cuivre faiblement allié.

Soudo-brasage de tôles d'acier de faible épaisseur (MIG).

Rechargement résistant à l'usure.

Applications principales

Les pièces à assembler ou à recharger doivent être propres. Un préchauffage est nécessaire pour les épaisseurs supérieures à 5 mm.

Analyse chimique type du métal déposé

Sn	Mn	Cu	Si
0.70	0.30	Solde	0.20

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de Soudage	210	80	30			55

Gaz de protection

Mélange Argon/Hélium ou argon pur

Nature du courant

DC -

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	3210
1.0	1000	5.0	3211
1.2	1000	5.0	3212
1.6	1000	5.0	3213
2.0	1000	5.0	3214
2.4	1000	5.0	3215
3.2	1000	5.0	3216