

Classification

AWS A5.28-96 ER 80S-D2
EN 440-94 SG CrMo1

Caractéristiques

Fil faiblement allié déposant un acier à 1.25% Cr et 0.5% Mo, recommandé pour le soudage des aciers résistants au fluage utilisés dans la fabrication de générateurs de vapeur.

Applications principales

Il est utilisé pour les industries chimiques et pétrochimiques lorsqu'une résistance à la corrosion par l'hydrogène ou sous contrainte en milieu acide s'avère nécessaire.

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.11	0.65	1.00	1.20	0.50

Propriétés mécaniques type du métal déposé

Charge rupture	Limite élastique	Allongement	Temp. D'essai	Résilience	Dureté
Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	°C	J	HB
630	540	22	- 20	80	

Gaz de protection

Ar + 20% CO² - CO²

Nature du courant

DC -

Agréments

Conditionnements

Diam.(mm)	Long.(mm)	Référence	Poids/Etui	Diam.(mm)	Long.(mm)	Référence	Poids
0.6	1000		5.0	2.0	1000	8224	5.0
0.8	1000	8220	5.0	2.4	1000	8225	5.0
1.0	1000	8221	5.0	3.2	1000	8226	5.0
1.2	1000	8222	5.0	4.0	1000		5.0
1.6	1000	8223	5.0	5.0	1000		5.0

Remarques