

AWS A-5.9  
Werkstoff n°

ER 318si  
1.4576

EN 12072

G 19 12 3 Nb

Fil nu massif destiné à soudage des aciers inoxydables austénitiques stabilisés au titane (316Ti) ou au Niobium (318), fréquemment utilisés pour des températures de services supérieures à 400°C.

## Applications principales

### Analyse chimique type du métal déposé

| C    | Si   | Mn   | Cr    | Ni    | Mo   | Nb   |
|------|------|------|-------|-------|------|------|
| 0.04 | 0.80 | 1.80 | 19.50 | 11.50 | 2.70 | 0.50 |

### Propriétés mécaniques type du métal déposé

|               | Charge Rupt.         | Limite Élast.              | Allongement | Résilience | Temp. D'essai | Dureté |
|---------------|----------------------|----------------------------|-------------|------------|---------------|--------|
|               | Rm N/mm <sup>2</sup> | Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup> | A5d%        | J          | °C            | HB     |
| TTAS 745°C 1h | 610                  | 400                        | 34          | 40         | 120           |        |

**Gaz de protection**  
Argon

**Nature du courant**  
DC-

## Approbations

### Conditionnements et intensités de soudage

| Diamètre (mm) | Long (mm) | Poids/Etui (kg) | Référence |
|---------------|-----------|-----------------|-----------|
| 0.8           | 1000      | 5.0             | 2240      |
| 1.0           | 1000      | 5.0             | 2241      |
| 1.2           | 1000      | 5.0             | 2242      |
| 1.6           | 1000      | 5.0             | 2243      |
| 2.0           | 1000      | 5.0             | 2244      |
| 2.4           | 1000      | 5.0             | 2245      |
| 3.2           | 1000      | 5.0             | 2246      |