

Titan XQ 400 puls D EX W

090-005561-00002



WE ARE WELDING

XQ - Process

all in



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG pulsé, avec dévidoir séparé
- Cordons de soudure MIG/MAG parfaits même avec de longues lignes de soudage avec la technologie brevetée* Rapid Current Control (RCC)
- Système de boîtier flexFit : De nombreux accessoires et options peuvent être fixés sur le générateur de soudage au moyen des coulisseaux standards
- Barre d'information LED : Signale l'état de fonctionnement actuel
- **Équipement en usine** : Générateur de soudage avec commande Expert XQ 2.0, comprend jeu de roues avec logement pour une bouteille, refroidissement à l'eau et câble de branchement sur secteur 5,0 m
- **allin - sans supplément de prix** :
- Avec les courbes de caractéristiques innovantes EWM Synergic rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls et Positionweld
- Avec courbes de caractéristiques Synergic pour soudage MIG/MAG standard ou pulsé d'acier / CrNi / aluminium
- Mode non-Synergic pour le réglage manuel des paramètres de soudage
- Convient pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- 16 programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle PM
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via LAN ou passerelle Wi-Fi
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- * EP 1 563 938, EP 1 944 115, EP 0 743 126, EP 1 726 359, EP 1 640 100

	MIG/MAG	Électr. enrobée	TIG
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 400 A		
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C		
80 %	400 A		
100 %	370 A		
Tension à vide	82 V		
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A		
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Puissance raccordée max.	17.6 kVA	18.6 kVA	13.4 kVA
Puiss. de générat. recomman.	23.8 kVA	25.1 kVA	18.1 kVA
cos φ	0.99		
Rendement	88 %		
Dim. poste L x l x h en mm	1152 x 686 x 976		
Poids du poste	128.5 kg		
Classe CEM	A		
Classe d'isolation	H		

10.01.2020



WE ARE WELDING

Classe de protection

IP23

Homologations

Sigle S , Sigle CE , Sigle EAC

Normes

CEI 60974-1, -2, -10 CL.A

10.01.2020