

AWS A5.20 E71T-11
EN ISO 17632-A T 42 Z Z Z N 1

Fil fourré sans protection gazeuse pour le soudage toutes positions des aciers de construction d'usage général et des aciers galvanisés.

Arc doux et stable, facile à contrôler, peu de projections.

Applications principales

Construction métallique légère, bac de stockage, toutes applications où il n'est pas exigé de caractéristiques de résilience. Carrosserie automobile. Aciers pour ronds à béton.

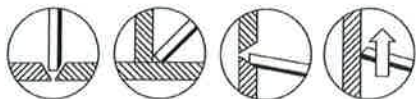
Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	P	S	Al
0.19	0.35	0.60	0.011	0.006	1.20

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	590	520	21			

Positions de soudage



Nature du courant

DC +

Etuvage

350°C
2-4h

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Référence	Poids (kg)	Intensité (A)
1.0	D300	6992-2310	15.0	55-200
1.2	D300	6992-2312	15.0	120-220
1.4	D300	6992-2314	15.0	140-250
1.6	D300	6992-2316	15.0	160-220