

AWS A-5 10
Werkstoff n°

ER 4043
3.2245

DIN 1732
NF A 81331

SG-AISI5
AS 5/ AISI5

Alliage d'aluminium pour le soudage des nuances alliées au silicium. Très bonne résistance à la fissuration à chaud. Réparation d'alliages de fonderie.

Applications principales

Analyse chimique type du métal déposé

Si	Fe	Mn	Zn	Al
5.0	0.20	0.01	0.01	Solde

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de Soudage	140	55	10			

Gaz de protection

Argon ou Hélium ou Argon / hélium

Nature du courant

AC

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	1230
1.0	1000	5.0	1231
1.2	1000	5.0	1232
1.6	1000	5.0	1233
2.0	1000	5.0	1234
2.4	1000	5.0	1235
3.2	1000	5.0	1236