

Clés serre-tubes **HEAVY DUTY**

Les clés Heavy Duty d'EGA Master sont **spécialement conçues pour les applications industrielles les plus exigeantes, telles que les industries automobiles, aérospatiales, pétrolières et minières.**



Fabriquée en fonte nodulaire de précision APC

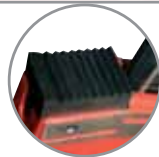
GARANTIE ILLIMITÉE

1. Mâchoire forgée mobile pour une action rapide à effet cliquet.

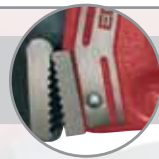
2. Mâchoire forgée mobile graduée où est indiquée l'ouverture approximative des différentes tailles de tuyau.



3. Mâchoire inférieure remplaçable en alliage d'acier. Dents biaisées, fraisées avec une grande précision pour maximiser la force de préhension et la durée de vie de l'outil.

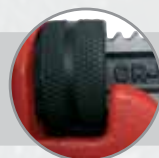


4. Mâchoire inférieure à verrou riveté.



5. Écrou moleté réglable pour faciliter l'usage à une seule main.

6. Protection pour éviter le tour involontaire de l'écrou quand l'outil n'est pas utilisé.



7. Filetage autonettoyant extra-large.



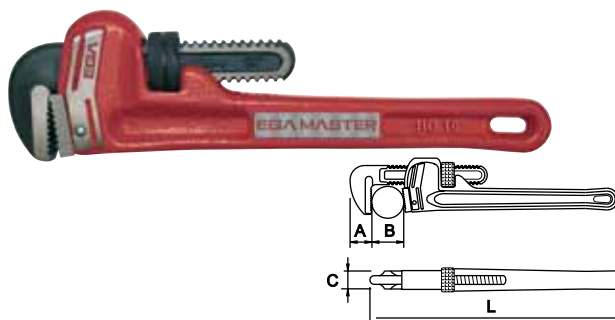
8. Manche de profil en I de fonte ductile en APC, très résistant et léger, qui **dépasse de 180 % les spécifications de la norme américaine GGG-W-651-E Type 2, Class A.**

9. Surface large de préhension pour plus de confort.

10. Mois et année de fabrication marqués par laser sur l'outil, afin d'assurer une bonne traçabilité.

11. Manche avec une ouverture pratique pour faciliter son rangement. **Manche large et antidérapant.**

CLÉ SERRE-TUBES HEAVY DUTY







COD	L	A	B	C	Kg		
61299*	6"	13	3/4"	11	0,2	6	1
61014	8"	15	1"	14	0,4		
61015	10"	20	1.1/2"	17	0,8		
61016	12"	23	2"	20	1,3		
61017	14"	25	2"	23	1,7	3	
61018	18"	28	2.1/2"	26	2,6	1	-
61019	24"	33	3"	29	4,5		
61020*	36"	43	5"	33	9,5		
61021*	48"	55	6"	35	14		
61045*	60"	85	8"	41	20		

*Fonte ductile nodulaire

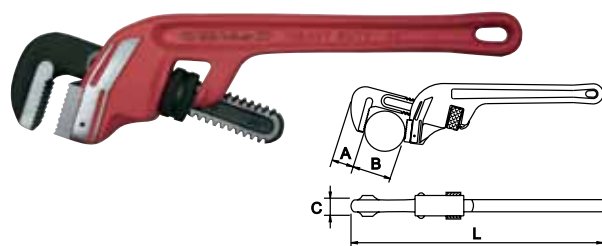
GGG-W-651-E, Type II Class A

PIECES DE RECHANGE Heavy duty & Heavy Duty en alliage d'aluminium

-  Jeu de ressorts
-  Ecrou
-  Machoire inférieure
-  Bec

6"	85085	85083	85084	85082
8"	81022	81015	81008	81001
10"	81023	81016	81009	81002
12"	81024	81017	81010	81003
14"	81025	81018	81011	81004
18"	81026	81019	81012	81005
24"	81027	81020	81013	81006
36"	81028	81021	81014	81007
48"	81031	81030	81029	81000
60"	81674	81672	81673	81671

CLÉ SERRE-TUBES HEAVY DUTY COUDÉE

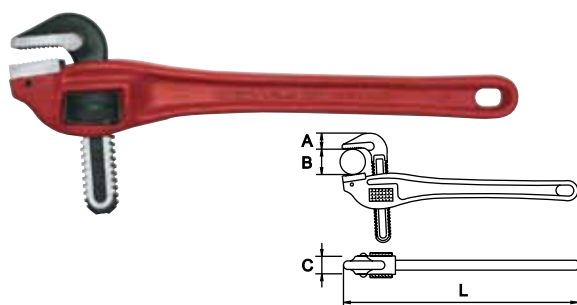


COD	L	A	B	C	Kg		
61029*	8"	16	1"	20	0,35	6	1
61030*	10"	20	1.1/2"	23	0,80		
61031*	12"	22	2"	26	1,30		
61032*	14"	25	2"	29	1,54		
61033*	18"	27	2.1/2"	33	2,30	3	
61034*	24"	31	3"	35	4	1	

*Fonte ductile nodulaire

GGG-W-651-E, Type IV

CLÉ SERRE-TUBE 90°



COD	L	A	B	C	Kg		
61377*	14"	25	2"	23	1,60	2	1
61378*	18"	29	2.1/2"	26	2,70	1	-

*Fonte ductile nodulaire

GGG-W-651-E, Type II Class A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAUX	Manche	Fonte ductile (nodulaire) en fer
	Mâchoire inférieure	Alliage d'acier
	Langue	Cr-V
DURETÉ	Manche	120-160Hb
	Dents de la mâchoire inférieure	55-60 HRC
	Dents de la langue	55-60 HRC
FINITION	Manche	Peinture rouge RAL-2002 semi-texturé
	Langue et mâchoire inférieure	Finition noire

HEAVY DUTY en alliage d'aluminium



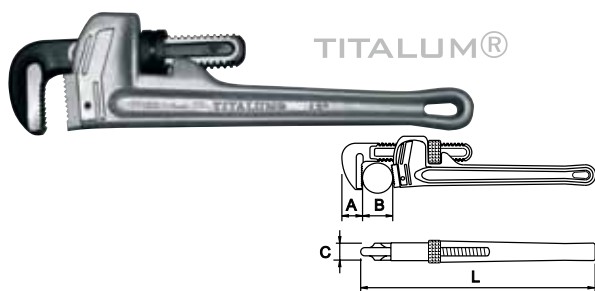
1. Fabriquées en un **alliage spécial d'aluminium TITALUM®**, ce qui leur confère jusqu'à 50 % de légèreté en plus.

2. L'alliage TITALUM® fournit une résistance **supérieure de 30 % de plus** que la norme la plus élevée au monde GGG-W-651-E, Type II Class C.

3. Elles offrent une **grande résistance à la flexion**, et leur peinture **Electro Epoxi Powder** en fait l'outil idéal, **résistant aux chocs et aux frôlements**.

4. **Mois et année de fabrication** marqués par laser sur l'outil, afin de disposer d'une d'assurer une bonne traçabilité.

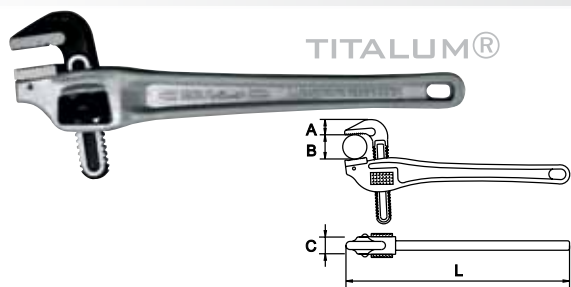
CLÉ SERRE-TUBES EN ALLIAGE D'ALUMINIUM



COD	L	A	B	C	Kg		
61044	10"	20	1.1/2"	17	0,5		
61023	12"	23		20	0,8	6	1
61024	14"	25	2"	23	0,9	3	
61025	18"	28	2.1/2"	26	1,6		
61026	24"	33	3"	29	2,5		
61027	36"	43	5"	33	5,0	1	-
61028	48"	55	6"	35	7,5		

GGG-W-651-E, Type II Class C

CLÉ SERRE-TUBE 90° EN ALLIAGE D'ALUMINIUM



COD	L	A	B	C	Kg		
61363	14"	25	2"	28	0,8	6	1
61364	18"	28	2.1/2"	39	1,2	2	
61365	24"	34	3"	42	2,2	1	

GGG-W-651-E, Type II Class C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAUX	Manche	Alliage d'aluminium titalum®
	Mâchoire inférieure	Alliage d'acier
	Langue	Acier forgé
DURETÉ	Manche	100-110Hb
	Dents de la mâchoire inférieure	55-60 HRC
	Dents de la langue	55-60 HRC
FINITION	Manche	Peinture grise métallisée semi-texturée
	Langue et mâchoire inférieure	Finition noire