

# CARBO 4316 AC

## Classification

No. de matériau	1.4316
EN ISO 3581-A	E 19 9 L R 12
AWS A 5.4	E308L-17

## Homologation

TÜV, DB, CE

## Caractéristiques et applications

L'électrode CARBO 4316 AC à enrobage rutil et noyau allié est soudable en courant alternatif et convient à l'assemblage d'aciers CrNi non corrosifs à basse teneur en C et de nuances de même compositions et similaires de matériaux stabilisés et non stabilisés résistants aux attaques chimiques. Appliqué sur des aciers de même compositions, l'alliage déposé peut être exposé à l'attaque par corrosion humide jusqu'à 350°C. Alliage inoxydable à chaud à l'air et au gaz oxydant jusqu'à 875°C. Sa basse teneur en carbone exclue toute corrosion intercrystalline. Métal déposé approprié au poli spéculaire.

## Température de service

De température -120°C à +350°C

## Nuances d'aciers soudables

1.4300 X 12 CrNi 18 8	1.4311 X2CrNi18-10
1.4301 X5CrNi18-10	1.4312 GX10CrNi18-10
1.4303 X4CrNi18-12	1.4541 X6CrNiTi18-10
1.4306 X2CrNi19-11	1.4550 X6CrNiNb18-10
1.4308 GX5CrNi19-10	1.4552 GX5CrNiNb19-11
1.4309 GX2CrNi19-11	

## Propriétés mécaniques du métal déposé pur (valeurs type)

Rés. à la traction R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Limite d'élasticité R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Allongement A5 %	Energie absorbée au choc à temp. ambiante DVM J - 120°C
560	380	>35	>32

## Analyse du métal déposé %

C	Si	Mn	Cr	Ni
≤ 0,03	0,8	0,7	19,0	10,0

## Paramètres

= + / ~ , 42 V

## Positions de soudage

PA, PB, PC, PD, PE, PF

## Etuvage

1 h, 350° C + / - 10° C (si es necesario)

ØxL (mm)	Courant (A)	Pièces/Etui	Pièces/Boîte	kg /1000	kg / Etui	kg/Boîte
1,6 x 250	30 - 40	614	2456	5,7	3,5	14,0
2,0 x 300	40 - 60	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5 x 300	50 - 75	221	884	18,1	4,0	16,0
3,2 x 350	85 - 120	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0 x 350	120 - 160	92	369	54,2	5,0	20,0
4,0 x 450	120 - 160	86	345	69,6	6,0	24,0
5,0 x 450	160 - 190	55	221	108,8	6,0	24,0