

FICHE TECHNIQUE

Picomig 355 puls TKM

090-005542-00502



• Procédés et fonctions

- Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
- Forte réduction des projections grâce à la fonction pulsé et par conséquent, nettement moins de retouches
- Soudage pulsé GMAW d'aluminium et d'alliages d'aluminium
- Courbes de caractéristiques EWM forceArc / forceArc puls pour acier non allié
- Courbes de caractéristiques EWM rootArc / rootArc puls pour acier non allié
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier / CrNi / aluminium et fils fourrés
- Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Synergic ou soudage manuel
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- ewm Xnet disponible en option via une passerelle Xnet LAN/WiFi

• Vos avantages

-  Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
- Portable ou transportable avec un chariot
- Possibilité de sélection mode refroidi au gaz ou à l'eau avec refroidisseur
- Pas de branchement sur secteur supplémentaire du refroidisseur nécessaire. L'alimentation électrique du module est assurée par le biais du générateur de soudage
- Possibilité de connexion d'une commande à distance
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Tension à vide élevée pour d'excellentes propriétés d'amorçage
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Support de torche pratique compris dans la livraison
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

FICHE TECHNIQUE

Picomig 355 puls TKM

Modèle	Picomig 355 puls
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Tension à vide	79 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	18,8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min 19.68 ipm - 944.88 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Type de protection	IP23
Marque de conformité	CE UK EAC S
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm 25 inch x 11.7 inch x 19 inch
Poids	34.4 kg 75.9 lbs
Normes	CEI 60974-1, -5, -10 CL.A