

GEL A PULVÉRISER PULVINOX +

GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS
INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022
Date de révision: 01.01.2022



UTILISATION

Avant l'utilisation du produit, il est nécessaire de secouer énergiquement le bidon.

Le gel PULVINOX + s'utilise par pulvérisation à l'aide d'une pompe pneumatique ou d'un pulvérisateur manuel. La formulation (thixotrope) lui permet d'adhérer ainsi sur toutes les surfaces. Le réglage de la buse de pulvérisation doit permettre d'obtenir un brouillard en sortie de lance.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.

Disponible sur www.weldx.com



DONNÉES TECHNIQUE

Rendement : Environ 4 à 6 m²/kg

Temps d'action : 45 à 120 minutes

En fonction de la qualité de l'inox, du processus de soudage, ainsi que la température ambiante de la pièce à traiter. La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini. Un contrôle valeur PH peut être effectué pour s'assurer d'un bon rinçage dans les zones de rétention.

Conditionnement :

Bidon de 20 Kg / code article : 29001119

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Fluorhydrique	Acide Nitrique
Concentration	5-10 %	25-50 %
Numéro C.E	231-634-8	231-714-2
Numéro reach	01-2119458860-33	01-2119487297-23
Numéro index	009-003-00-1	007-004-00-1