PASSIVANT PASSIVCLEAN CONCENTRÉ



GAMME: TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS INOXYDABLES ET DES ALUMINIUMS

Fiche technique: N° 012022
Date de révision: 01.01.2022

UTILISATION

Le passivant PASSIVCLEAN CONCENTRÉ s'utilise part trempage, circulation, ou ruissellement. Le produit est à diluer. 1 volume pour 1 volume d'eau de ville. Il sera utilisé pur pour les opérations de réactivation des bains de passivation.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.
Disponible sur **www.weldx.com**



DONNÉES TECHNIQUE

Rendement :

Temps d'action : 15 à 30 minutes
En fonction du process de soudage ainsi que la température ambiante de la pièce à traiter. La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini. Un contrôle valeur PH peut être effectué pour s'assurer d'un bon rinçage dans les zones de rétention.

Conditionnement :
Bidon de 20 Kg / code article : 29001101
Fût de 200 kg / code article : 29001102

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Nitrique
Concentration	< 45 %
Numéro C.E	231-714-2
Numéro reach	01-2119487297-23
Numéro index	007-004-00-1

WELD'X, 36 rue Jacques Daguerre - P.A de Brais - 44600 SAINT-NAZAIRE - FRANCE
02 40 91 34 11 - info@weldx.com - www.weldx.com