



FICHE TECHNIQUE

Picomig 355 Synergic TKM





090-005700-00502



- Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro
- **Procédés et fonctions**
 - Cliquez sur XQ-Process pour en savoir plus sur nos arcs MIG/MAG de haute technologie 
 - Soudage GMAW standard
 - Courbes de caractéristiques EWM forceArc pour acier non allié
 - Courbes de caractéristiques EWM rootArc pour acier non allié
 - Courbes de caractéristiques pour acier, CrNi, CuSi, aluminium et fils fourrés
 - Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
 - Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
 - Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
 - Mode 2 temps/4 temps
 - Soudage à intervalles
 - Temps pré-gaz et post-gaz réglables
 - ewm Xnet disponible en option via une passerelle Xnet LAN/WiFi
- **La fonction remplissage des cratères de fin de cordon de soudure « crater fill » est sélectionnable directement via un bouton-poussoir sur la commande :**
 - À la fin du procédé de soudage, le courant de soudage réglé est automatiquement réduit, afin de remplir d'éventuels cratères de fin de cordon de soudure dans le cordon de soudure. La réduction du courant de soudage permet également d'éviter la pénétration et les fissures dans le cordon de soudure et le matériau.
- **Vos avantages**
 -  Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
 - Portable ou transportable avec un chariot
 - Liste de JOB complète
 - Possibilité de sélection mode refroidi au gaz ou à l'eau avec refroidisseur
 - Pas de branchement sur secteur supplémentaire du refroidisseur nécessaire. L'alimentation électrique du module est assurée par le biais du générateur de soudage
 - Possibilité de connexion d'une commande à distance
 - Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
 - Tension à vide élevée pour d'excellentes propriétés d'amorçage
 - Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
 - Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
 - Logement du fil isolé
 - Support de torche pratique compris dans la livraison
 - Conduite d'amenée de secteur de 5 m
 - Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

FICHE TECHNIQUE

Picomig 355 Synergic TKM

Modèle	Picomig 355 Synergic
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
Tension à vide	79 V
Tension réseau (réglage d'usine)	3 x 400 V
Tolérances réseau (réglage d'usine)	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	18.8 kVA
Rendement	88 %
Puissance absorbée Pi	30 W
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Type de protection	IP23
Marque de conformité	   
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm
	25 inch x 11.7 inch x 19 inch
Poids	34.4 kg / 75.9 lbs
Normes	CEI 60974-1, -5, -10 CL.A